

# SCA Ortviken övertygad av den senaste mikrovågstekniken

SCA Ortviken, som är en av världens största tillverkare av LWC- och tidningspapper, satsar på att kontrollera massans totalkoncentration vid papperstillverkningen. Fabriken har använt kajaaniMCA-koncentrationsmätare från Metso Automation med goda resultat sedan tio år tillbaka. Ett ytterligare bevis på att man är nöjd med kajaaniMCA är att blekningslinjen, som nyligen togs i drift, utrustades med den nya generationens mikrovågsmätare.

## SCA GRAPHIC SUNDSVALL AB

Ortvikens pappersbruk

- PM 1 LWC 600 t/d
- PM 4 LWC 600 t/d
- PM 2 förbättrat tidningspapper 360 t/d
- PM 5 förbättrat tidningspapper 640 t/d



Ortviken i Sundsvall är SCA-koncernens största pappersbruk. Under decenniernas lopp har Ortviken utvecklats till en modern produktionsanläggning med fyra pappersmaskiner som årligen tillverkar ca 800 000 ton högklassigt LWC- och tidningspapper för världsmarknaden. Produkternas toppkvalitet bygger på råvaran, färsk granmassaved, och den klorfritt blekta sulfatmassa som levereras från SCA:s närbelägna Östrandsfabrik.

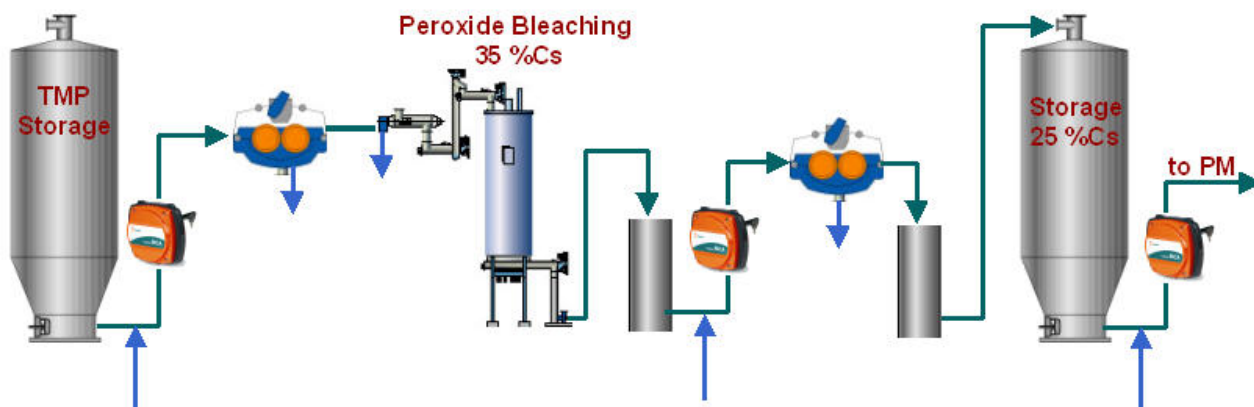
## Mätare av många generationer

Ortviken har tillverkat TMP-massa sedan 1970-talet och brukets produktionskapacitet har byggts ut efter behov. I dag produceras TMP-massa på tre linjer, av vilka den nyaste togs i drift våren 2004. En av de äldre linjerna är utrustad med mekaniska mätare medan den andra har mikrovågssändare. Den nya linjens blekeri utrustades med den nya generationens kajaaniMCA-mätare från Metso Automation.

Under årens lopp har personalen på Ortvikens pappersbruk fått bekanta sig med många olika tekniska lösningar för mätning av massans koncentration. På bruket används för närvarande 55 kajaaniMCA-mätare som representerar flera olika generationer.

– Den första kajaaniMCA-mätaren togs i bruk år 1994 och den fungerar fortfarande oklanderligt. Eftersom vi har så goda erfarenheter av dessa mätare ville vi absolut att också den nya linjen skulle utrustas med kajaaniMCA, berättar projektingenjör **Jan Johansson** från Ortviken.

Fabriken har nu åtta nya mätare: i TMP-anläggningens massablekeri, i lagerbehållaren för PM2 och i behandlingen av utskott från PM1. En nionde och tioende mätare installeras inom kort på bestyrkningsmaskinens pulper och PM1:s blandningskar.



**Styrning av massakoncentration vid peroxidblekning.** I den första koncentrationmätpunkten beräknas linjens produktion. Samtidigt fastställs doseringen av blekningskemikalier. I den andra mätpunkten späds massan ut för tvätt. I den tredje punkten späds massan ut till en femprocentig lösning och pumpas ut till pappersmaskinen.

Vid blekning av TMP, liksom även vid övriga blekningsprocesser, spelar en exakt mätning av totalkoncentrationen en viktig roll med tanke på produktionskostnaderna och slutprodukten kvaliteten. Använder man för mycket blekningskemikalier ökar kostnaderna betydligt, medan en för liten mängd kemikalier ger en slutprodukt av sämre kvalitet. Blekningsapplikationer är ofta utrustade med mekaniska koncentrationmätare, men med dem kan man inte mäta totalkoncentrationen.

### Bra erfarenheter avgjorde





*Bildtext:*

*Den nya generationens kajaaniMCA-mikrovågsmätare är lätt att montera.*

Jämfört med andra koncentrationsmätare är kajaaniMCA behändig att montera, en egenskap som Ortvikens driftspersonal uppskattar. Enligt projektingenjör **Patrik Petterson** är det lätt att bestämma var mätaren skall installeras. Mätaren kan installeras enkelt, snabbt och förmånligt eftersom tätningsvatten eller extra elkablar inte behövs. Mätaren ger heller inte upphov till några dröjsmål vid reglering.



*bildtext:*

*Genom en allt exaktare mätning av massans totalkoncentration kan personalen vid SCA Ortviken fortsatt effektivisera fabriken's produktion av högklassiga pappersprodukter. På bilden från vänster Jens Byström, Jan Johansson och Patrik Petterson.*

– "Vi hade så goda erfarenheter från den andra linjen att vi också ville utrusta den nya blekningslinjen med mikrovågsmätare. Vi anser att roterande mätare kräver mer kalibreringsinsatser och inte har den precision över tiden som blekningslinjen fordrar. Dessutom ger mikrovågsmätare på längre sikt bättre totalekonomi än roterande mätare eftersom mikrovågsmätare inte ger upphov till några större underhållskostnader", tillägger **Jan Johansson**.

Personalen på Ortvikens pappersbruk sätter värde i synnerhet på den nya mätarens användarvänlighet. Mätaren kan användas utan en separat kommunikationsenhet, vilket användarna på Ortviken betraktar som en fördel – en återgång till den första kajaaniMCA-generationens verksamhetsmodell.

### **Precision och användarvänlighet**

Under sin tioåriga historia har mikrovågsmätaren kajaaniMCA genomgått tre separata utvecklingsskeden. Metso Automation har byggt en allt bättre och användarvänligare produkt utifrån sin patenterade mätmetod. Själva mätningsskeden har inte förändrats i någon större utsträckning eftersom man alltid kunnat mäta totalkoncentrationen pålitligt och exakt – oberoende av varierande massaslag eller massakomponenter.



#### *Bildtext:*

*Den nya kajaaniMCA-mätaren är mindre och användarvänligare än de tidigare modellerna.*

Den nya kajaaniMCA-mätaren är klart mindre och lättare än de tidigare modellerna. F-modellen väger endast omkring 5 kg och passar bl.a. i valmetSP:s processkoppling. Detta gör att mätaren kan installeras enkelt, snabbt och framför allt tryggt. Datakabeln är fortfarande mätarens enda länk till omgivningen. Andra kablar eller rör behövs inte.

Mätaren är lättare att använda än tidigare eftersom man inte behöver en separat kommunikationsenhet, utan alla funktioner kan skötas via den lokala transmitter-centralenhetens tydliga display. Basfunktioner, exempelvis konfigurering och kalibrering, kan utföras med ett par tangenttryckningar. För kalibrering behövs endast ett representativt massaprov, precis som tidigare.